TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 070-053633

na výrobek:

Konstrukční spojovací prostředky pro nosné stavební konstrukce

typ: šrouby, matice, nýty, svěrkové šrouby, pražcové šrouby, kotevní čepy, spřahovací trny podložky, zápustkové výkovky

výrobci:

Šroubárna Kyjov, spol. s r.o.

IČO: 42293588
adresa: Jiráskova 987/50, 697 01 Kyjov
výrobna: Šroubárna Kyjov, spol. s r.o.
adresa: Jiráskova 987/50, 697 01 Kyjov
zakázka: Z070080081

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 7

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Stanislav Zrza
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 28. února 2021

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

Ostrava 27. února 2018

Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Konstrukční spojovací prostředky pro nosné stavební konstrukce, typ šrouby, matice, svěrkové šrouby, pražcové šrouby, nýty, kotevní čepy, spřahovací trny, podložky a zápustkové výkovky vyrábí společnost Šroubárna Kyjov, spol. s r.o.

Vstupním materiálem je kruhová nebo tyčová ocel v provedení válcovaném, taženém, broušeném nebo loupaném. Jednotlivé spojovací konstrukční prostředky vznikají opracováváním (lisováním, stříháním, řezáním, vrtáním, obráběním apod.) plynule odlévaných kontislitků vyrobených na válcovně.

Všechny výrobky mohou být konzervovány nebo povrchově upravovány (žárové nebo galvanické zinkování).

Výroba probíhá dle technické dokumentace výrobce (technologické postupy, výkresová dokumentace, kontrolní listy).

Přehledné rozdělení výrobků je včetně rozsahu průměrů a délek uvedeno v tabulce č.1.

výrobek	předpis	rozsah průměrů /mm/	rozsah délek /mm/
šrouby tř. pevnosti 4.6 dle ČSN EN ISO 898-1	technická dokumentace	M 8 - M 52	20 - 3 000
	výkresy	M 8 - M 52	20 – 3 000
		Rd 8 - Rd 52	20 – 3 000
šrouby tř. pevnosti 4.8 dle ČSN EN ISO 898-1	technická dokumentace	M 8 - M 52	20 - 3 000
	výkresy	M 8 - M 52	20 – 3 000
		Rd 8 - Rd 52	20 - 3 000
šrouby tř. pevnosti 5.6 dle ČSN EN ISO 898-1	technická dokumentace	M 8 - M 52	20 - 3 000
	výkresy	M 8 - M 52	20 – 3 000
		Rd 8 - Rd 52	20 - 3 000
šrouby tř. pevnosti 8.8 dle ČSN EN ISO 898-1	technická dokumentace	M 8 - M 52	20 - 3 000
	výkresy	M 8 - M 52	20 – 3 000
		Rd 8 - Rd 52	20 - 3 000
šrouby tř. pevnosti 10.9 dle ČSN EN ISO 898-1	technická dokumentace	M 8 - M 52	20 - 3 000
	výkresy	M 8 - M 52	20 – 3 000
		Rd 8 - Rd 52	20 - 3 000
matice tř. pevnosti 4 dle ČSN EN ISO 898-2	technická dokumentace	M 14 - M 52	-
	výkresy	M 14 - M 52	-
		Rd 8 - Rd 52	-
matice tř. pevnosti 5 dle ČSN EN ISO 898-2	technická dokumentace	M 14 – M 52	-
	výkresy	M 14 – M 52	-
matice tř. pevnosti 6 dle ČSN EN ISO 898-2	technická dokumentace	M 14 – M 52	-
	výkresy	M 14 – M 52	-
		Rd 8 - Rd 52	-

výrobek	předpis	rozsah průměrů /mm/	rozsah délek /mm/
matice tř. pevnosti 8 dle ČSN EN ISO 898-2	technická dokumentace	M 14 – M 52	-
	výkresy	M 14 – M 52	-
		Rd 8 - Rd 52	-
matice tř. pevnosti 10 dle ČSN EN ISO 898-2	technická dokumentace	M 14 – M 52	-
	výkresy	M 14 – M 52	-
		Rd 8 - Rd 52	-
nýty dle ČSN 02 2038	ČSN 02 2301	Ø 16 - 36	20 - 250
	ČSN 02 2311	Ø 14 - 36	20 - 250
svěrkové šrouby tř. pevnosti 4.6 dle UIC 864-2V	UIC 864-2V	M 16 – M 30	40 – 200
	výkresy	M 16 – M 30	40 – 200
svěrkové šrouby tř. pevnosti 5.6 dle UIC 864-2V	UIC 864-2V	M 16 – M 30	40 – 200
	výkresy	M 16 – M 30	40 – 200
pražcové šrouby tř. pevnosti 4.6 dle UIC 864-1V	UIC 864-1V	Ø 16 – Ø 30	100 – 500
	výkresy	M 16 – M 30	100 – 500
pražcové šrouby tř. pevnosti 5.6 dle UIC 864-1V	UIC 864-1V	Ø 16 – Ø 30	100 – 500
	výkresy	M 16 – M 30	100 – 500
pražcové šrouby mech. vlastností dle NF F 50-014	NF F 50-014	Tr 16 – Tr 30	100 - 500
	výkresy	Tr 16 – Tr 30	100 - 500
kotevní čepy a spřahovací trny dle TDP K 1.159	výkresy	Ø 8 – Ø 30	50 – 3 000
podložky dle ČSN EN ISO 4759-3 C	výkresy	Ø 10 – Ø 30	-
zápustkové výkovky dle TDP K1.161	výkresy	Ø 20 – Ø 74	-

Konstrukční spojovací prostředky pro nosné stavební konstrukce, typ šrouby, matice, svěrkové šrouby, pražcové šrouby, nýty, kotevní čepy, spřahovací trny, podložky a zápustkové výkovky jsou učeny k použití do nosných stavebních konstrukcí a pro jiné nespecifikované použití

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka č. 2: Deklarované vlastnosti konstrukčních spojovacích prostředků

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
typ výrobku: šrouby					
1	Tolerance rozměrů	ČSN EN ISO 4759-1 ČSN ISO 2768-1	10	5	P: výkresová dokumentace výrobce
2	Tvrdost	ČSN EN ISO 898 - 1	10	5	D: ČSN EN ISO 898-1
3	Pevnost v tahu	ČSN EN ISO 898 - 1	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: ČSN EN ISO 898-1

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
typ výrobku: šrouby					
4	Zkušební napětí	ČSN EN ISO 898 - 1	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: ČSN EN ISO 898-1
5	Povrchová úprava (korozní odolnost)	ČSN EN ISO 4042 ČSN EN ISO 1461	10	5	P: technická dokumentace výrobce
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	nepožaduje se
typ výrobku: matice					
1	Tolerance rozměrů	ČSN EN ISO 4759-1 ČSN ISO 2768-1	10	5	P: výkresová dokumentace výrobce
2	Tvrdost	ČSN EN ISO 898-2	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: ČSN EN ISO 898-2
3	Zkušební napětí	ČSN EN ISO 898-2	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: ČSN EN ISO 898-2
4	Povrchová úprava (korozní odolnost)	ČSN EN ISO 4042 ČSN EN ISO 1461	10	5	P: technická dokumentace výrobce
5	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	nepožaduje se
typ výrobku: nýty					
1	Tolerance rozměrů	ČSN EN 10278 ČSN ISO 2768-1	10	5	P: výkresová dokumentace výrobce
2	Pevnost v tahu	ČSN 02 2038	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: ČSN 02 2038
3	Pevnost ve střihu	ČSN 02 2038	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: ČSN 02 2038
4	Povrchová úprava (korozní odolnost)	ČSN EN ISO 4042 ČSN EN ISO 1461	10	5	P: technická dokumentace výrobce
5	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	nepožaduje se
typ výrobku: kotevní čepy a spřahovací trny					
1	Tolerance rozměrů	ČSN EN 10278 ČSN ISO 2768-1	10	5	P: výkresová dokumentace výrobce
2	Tvrdost	ČSN EN ISO 898 - 1	10	5	P: technická dokumentace výrobce TDP K 1.159
3	Pevnost v tahu	ČSN EN ISO 898 - 1	10	5	P: technická dokumentace výrobce TDP K 1.159
4	Zkušební napětí	ČSN EN ISO 898 - 1	10	5	P: technická dokumentace výrobce TDP K 1.159
5	Povrchová úprava (korozní odolnost)	ČSN EN ISO 4042 ČSN EN ISO 1461	10	5	P: technická dokumentace výrobce TDP K 1.159
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	nepožaduje se

AKUSTICKÝ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. TECHNICKÝ Autorizovaná osoba TZÚS 204

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
typ výrobku: podložky					
1	Tolerance rozměrů	ČSN EN ISO 4759-3	10	5	P: výkresová dokumentace výrobce D: ČSN EN ISO 4759-3 C
2	Drsnost povrchu	ČSN EN 28738	10	5	P: technická dokumentace výrobce
3	Tvrdost	ČSN EN ISO 6507-1	10	5	P: technická dokumentace výrobce
4	Povrchová úprava (korozní odolnost)	ČSN EN ISO 4042 ČSN EN ISO 1461	10	5	P: technická dokumentace výrobce
5	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	nepožaduje se
typ výrobku: svěrkové šrouby					
1	Tolerance rozměrů	ČSN ISO 2768-1	10	5	P: výkresová dokumentace výrobce D: UIC 864-2V
2	Tvrdost	UIC 864 - 2V	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: UIC 864-2V
3	Pevnost v tahu	UIC 864 - 2V	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: UIC 864-2V
4	Zkušební napětí	UIC 864 - 2V	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: UIC 864-2V
5	Povrchová úprava (korozní odolnost)	ČSN EN ISO 4042 ČSN EN ISO 1461	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: UIC 864-2V
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	-	-	nepožaduje se
typ výrobku: pražcové šrouby					
1	Tolerance rozměrů	ČSN ISO 2768-1	10	5	P: výkresová dokumentace výrobce D: UIC 864-1V NF F 50-014
2	Tvrdost	UIC 864 - 1V NF F 50-014	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: UIC 864-1V NF F 50-014
3	Pevnost v tahu	UIC 864 - 1V NF F 50-014	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: UIC 864-1V NF F 50-014
4	Zkušební napětí	UIC 864 - 1V NF F 50-014	10	5	P: technická dokumentace výrobce D: UIC 864-1V NF F 50-014

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Interní předpis č.0000A060 „Zpracování a vydání STO, využití cizích podkladů" vydaný TZÚS Praha
- TN - 04.04.01 Konstrukční spojovací prostředky. Nýty.
- TN - 04.04.03 Konstrukční spojovací prostředky. Šrouby.
- TN - 04.04.06 Konstrukční spojovací prostředky. Matice.
- TN - 04.04.07 Konstrukční spojovací prostředky. Podložky.
- ČSN EN ISO 898-1 Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli. Část 1: Šrouby se specifikovanými třídami pevnosti - Hrubá a jemná rozteč.
- ČSN EN ISO 898-2 Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli. Část 2: Matice se specifikovanými třídami pevnosti. Hrubá a jemná rozteč.
- ČSN 02 2038 Nýty. Technické dodací předpisy.
- ČSN EN ISO 4759-3 Tolerance spojovacích součástí - Část 3: Kruhové podložky pro šrouby a matice - Výrobní třída A, C a F.
- UIC 864-2V, UIC 864-1V, NF F 50-014, TDP K 1.159, TDP K 1.161
- ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchylky délkových a úhlových rozměrů.
- ČSN EN 10278 Rozměry, jejich mezní úchylky a tolerance tvaru a polohy lesklých ocelových výrobků.
- ČSN EN ISO 1461 Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky. Specifikace a zkušební metody.
- ČSN EN ISO 4042 Spojovací součásti. Elektrolyticky vyloučené povlaky.

6. Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 4, poř.č. 4 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky odst. 1, písm. c) § 6 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204